

包装清单

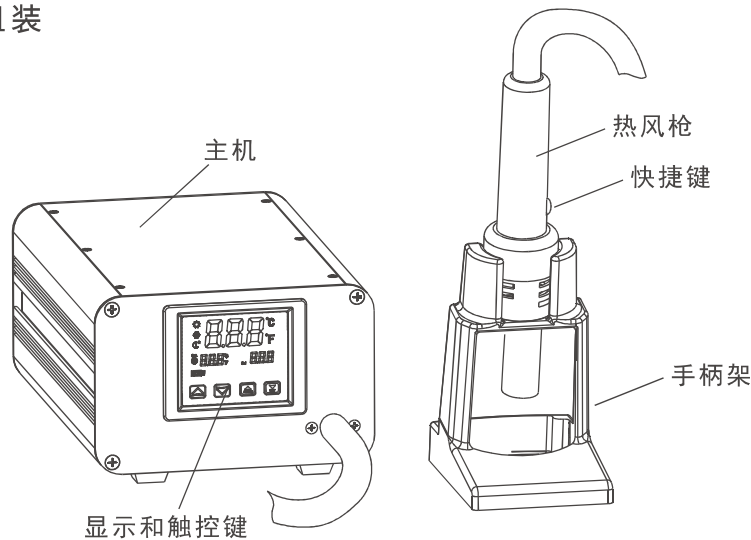
请检查包装，以证实所列清单项目正确无误：

主机	1台
国标插头线	1条
使用说明书	1本
手柄架	1个
保修卡	1份
风嘴	1个

产品用途

1. 适合多种元件的拆、焊，如：SOIC、CHIP、QFP、PLL、BGA等。
2. 适用于热收缩、烘干、除漆、除粘、解冻、预热、消毒、胶焊等。
3. 适用于无铅热风拆焊的场合。

组装



注意事项

- ⊘ 警告 本使用说明之：“警告”和“注意”的定义如下：
- ⊘ 警告 滥用可能导致使用者重伤或死亡。
- ⚠ 注意 滥用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏。为您本人安全着想，请严格遵守“注意事项”。

⚠ 注意

当电源接通时，拆焊台温度介于100至500摄氏度之间。鉴于滥用可能导致灼伤或火患，请严格遵守以下事项：

- 切勿触及拆焊台喷头附近的金属部份。
- 切勿在易燃物体附近进行操作。
- 通知工厂其他人士，拆焊台喷头的灼热，可能引发危险事故。休息时或完工后应关掉电源。
- 更换部件或喷头时，应关掉电源，并待喷头冷却至室温。

为免损坏拆焊台，同时保持作业环境之安全，应遵守下列事项：

- 切勿使用拆焊台进行拆焊以外的的工作。
- 切勿将尖锐物体搁置在出风皮管上，以免损坏皮管。
- 切勿擅自拆卸和改装拆焊台。
- 更换部件时，应采用我厂原件。
- 切勿弄湿拆焊台，手湿时也不能使用拆焊台。
- 使用时出风口与物件间距最少是2mm，以出风口计算。
- 使用电焊台时，不可作任何可能伤害身体或损坏物体的妄动。

注：若有产品设计变更，恕不另行通知！产品一年保修（易损耗部件除外），售后直接与当地购买商联系。

补正值的设定

1. 用专用温度计测试喷嘴10mm处温度（观察测试温度与设定温度的偏差值）；
2. 轻按“ON/OFF”+“ /SET”松开，蓝色区域补正值位置闪亮；
3. 通过加键“▲”或减键“ ”输入偏差值；

例如：如果设定温度是400，而测试温度为405，补正为-5[注：补正范围为±99]。

休眠与唤醒

*进入休眠

1. 将手柄放置在手柄架上，系统立即进入散热休眠状态；
2. 将手柄上的“OFF/ON”键长按3秒，系统也将进入散热休眠状态；
3. 拆焊台进入休眠状态过程中，显示雪花符“❄”，手柄自动冷却到100℃，此时显示月亮符“☾”，拆焊台进入休眠待机。

*唤醒休眠

1. 若手柄放置在手柄架上，将不能唤醒休眠；
2. 若无放置架，可轻按手柄上的“OFF/ON”键，系统进入工作状态；
3. 当从手柄放置架上取下手柄，系统自动进入工作状态。

规格

名称	DPK856
功率	1000W
输出电压	200V~240V 50/60Hz
温度范围	100℃~500℃
外形体积	(W)224x(D)156x(H)100mm
主机体重	2.78Kg
发热元件	856H
最大气流量	25L/MIN

性能特点

- 1、采用LCD触控屏，温度以±1℃的方式增减；
- 2、温度范围100℃-500℃；
- 3、温度校准采用触控按键输入修正值的方法。
- 4、可一键循环切换3个保存的设定温度、风量和待机。
- 5、传感器闭合回路，微电脑过零触发控制，功率大升温迅速，温度调节方便、精准、稳定，不受风量影响。
- 6、系统设有自动冷风功能，延长发热芯寿命，保护手柄。

标记显示

休眠、待机状态






S-E

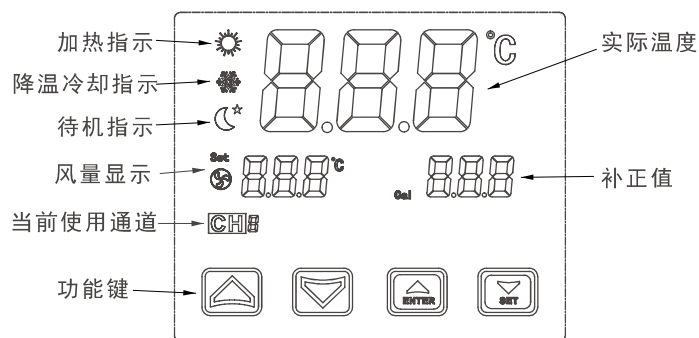
如有传感器断线或内部电路失灵时，会显示错误标记“S-E”，输送到手柄的电流被停止。

H-E

如有发热芯断线或内部电路失灵时，会显示错误标记“H-E”，输送到手柄的电流被停止。

控制与显示

-  ----- 设定值加，设定温度或补正温度值
-  ----- 设定值减，设定温度或补正温度值
-  ----- 调节风量加，确认设定并退出
-  ----- 调节风量减，切换设定内容
-  ----- 开关机、快捷通道CH1~3切换、进入设定模式



使用方法

即时温度、风量的设定

注意：以下操作是在正常工作模式下进行

1. 在正常工作模式下：通过加键“▲”或减键“▼”改变温度值。
2. 在正常工作模式下：通过加键“▲/ENTER”或减键“▼/SET”改变风量值。
3. 手柄快捷键温度改变：轻按手柄上的“ON/OFF”快捷键，循环切换到CH1、CH2、CH3段设定温度与风量值。

CH1~CH3温度、风量设定

*CH1值的修改

1. 轻按“ON/OFF”+“▼/SET”松开，蓝色区域补正值位置闪亮；
*温度值修改
2. 轻触“▼/SET”键，设定温度位置闪亮(CH1显示)；
3. 通过加键“▲”或减键“▼”改变CH1设定温度值；
*风量值修改
4. 再轻触“▼/SET”键，设定风量位置闪亮(CH1显示)；
5. 通过加键“▲”或减键“▼”改变CH1设定风量值；

*CH2值的修改

- *温度值修改
6. 再轻触“▼/SET”键，设定温度位置闪亮(CH2显示)；
7. 通过加键“▲”或减键“▼”改变CH2设定温度值；
*风量值修改
8. 轻触“▼/SET”键，设定风量位置闪亮(CH2显示)；
9. 通过加键“▲”或减键“▼”改变CH2设定风量值；

*CH3值的修改

- *温度值修改
10. 再轻触“▼/SET”键，设定温度位置闪亮(CH3显示)；
11. 通过加键“▲”或减键“▼”改变CH3设定温度值；
*风量值修改
12. 轻触“▼/SET”键，设定风量位置闪亮(CH3显示)；
13. 通过加键“▲”或减键“▼”改变CH3设定风量值；

*退出并保存

10. 轻触“▲/ENTER”键保存退出。

注：以上功能一直按“▼/SET”键循环步骤2~13,中间任一过程轻按